

FICHA TÉCNICA

BOOSTER

Denominación Genérica SUCAMEC: BOOSTER O MULTIPLICADOR

DESCRIPCIÓN Y COMPOSICIÓN:

El BOOSTER HDP es elaborado por FAMESA EXPLOSIVOS S.A.C y es conocido con los nombres de "Primer", "Cebo", o "Cast Booster", estando compuesto básicamente por pentolita.

La serie BOOSTER HDP es un explosivo potente de alta densidad, velocidad y presión de detonación, por lo que la columna explosiva que será activada con éste, maximizará su desarrollo energético, lo cual redundará favorablemente en el resultado de la voladura.

TIPOS Y USOS:

Para satisfacer los requerimientos del mercado, FAMESA EXPLOSIVOS S.A.C. cuenta con los siguientes tipos:

- BOOSTER HDP-1/5 (90 g)
- BOOSTER HDP-1/3 (150 g)
- BOOSTER HDP-1/2 (225 g)
- BOOSTER HDP-3/4 (340 g)
- BOOSTER HDP-1E (450 g)
- BOOSTER HDP-1 ½ E (675 g)
- BOOSTER HDP-2E (900 g)
- BOOSTER HDP-3E (1350 g)



Son utilizados para iniciar explosivos insensibles o agentes de voladura de tipo Slurries, Anfo y Nitrocarbonitratos, donde un Fulminante Común o el poder explosivo de un Cordón Detonante no los activa. Estos se usan en la voladura de taladros de diferentes diámetros en las minas de tajo abierto, canteras y eventualmente en minería de subsuelo.

El BOOSTER HDP, con 2 o 3 orificios (E), fue concebido para ser usado con varios propósitos complementarios, dotándole de esa forma una gran versatilidad, ya que puede ser utilizado eficientemente con diferentes tipos de Cordón Detonante Pentacord, Fulmelec, Fametronic y Fanel. Al usarlos con estos últimos accesorios, principalmente con el Fanel, se ha tenido cuidado con la optimización del ensamble entre el Fulminante y el Booster (el diseño de los orificios centrales para su ensamble con el Fulminante, fueron diseñados geométricamente para evitar errores).

Por este concepto, los dos o tres orificios son pasantes, pero uno de ellos tiene una reducción de diámetro para una correcta ubicación del Fulminante.

El rango de temperatura de manipulación del BOOSTER es de 0°C hasta 60°C. Para temperaturas diferentes se recomienda contactarse con el área de Asistencia Técnica.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

	UNIDAD	HDP 1/5	HDP 1/3	HDP 1/2	HDP 3/4	HDP 1E	HDP 1 1/2 E	HDP 2E	HDP 3E
Diámetro	mm	30,5 ± 2,0	37,0 ± 2,0	43,0 ± 2,0	51,6 ± 2,0	60,0 ± 2,0	71,0 ± 2,0	81,5 ± 2,0	98,0 ± 2,0
Altura	mm	106,0 ± 2,0	106,0 ± 2,0	120,0 ± 2,0	120,0 ± 2,0	120,0 ± 2,0	120,0 ± 2,0	120,0 ± 2,0	120,0 ± 2,0
Peso	g	90 ± 10	150 ± 10	225 ± 15	340 ± 15	450 ± 15	675 ± 15	900 ± 30	1350 ± 35
Velocidad detonación	m/s	Min. 7000	Min. 7000	Min. 7000	Min. 7000	Min. 7000	Min. 7000	Min. 7000	Min. 7000
Diámetro de perforación en plancha de fierro de ½" espesor	mm	Min. 27(*)	Min. 23	Min. 28	Min. 40	Min. 58	Min. 69	Min. 80	Min. 96
Resistencia presión hidrostática por 2 horas	kg/cm ²	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
Sensibilidad al Cordón Detonante	---	5P	5P	5P	5P	5P	5P	5P	5P
Resistencia al agua	---	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente
Densidad	g/cm ³	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6

(*) Diámetro de perforación en plancha de fierro de 1/4" de espesor.

Los valores expresados son resultados a condiciones normales (20°C y 1 atm).

PRESENTACIÓN:
Embalaje 1.1D

	MATERIAL DE CAJA	CAPACIDAD DE CAJA (Pza.)	PESO NETO (kg)	PESO BRUTO (kg)	DIMENSIONES EXTERIORES (cm)
BOOSTER HDP-1/5 (90 g)	Cartón	240	22,6	23,5	37,2 x 31,2 x 23,0
BOOSTER HDP-1/3 (150 g)	Cartón	120	18,3	19,0	38,3 x 23,3 x 23,0
BOOSTER HDP-1/2 (225 g)	Cartón	80	18,1	18,8	35,3 x 22,4 x 25,7
BOOSTER HDP-3/4 (340 g)	Cartón	60	20,5	21,1	32,2 x 27,0 x 25,7
BOOSTER HDP-3/4 E (340 g)	Cartón	48	16,4	17,3	35,3 x 22,4 x 25,7
BOOSTER HDP-1E (450 g)	Cartón	50	22,5	23,3	30,8 x 30,8 x 25,7
BOOSTER HDP-1 ½ E (675 g)	Cartón	32	21,6	22,2	29,3 x 29,3 x 25,9
BOOSTER HDP-2E (900 g)	Cartón	24	21,6	22,4	33,8 x 25,5 x 25,7
BOOSTER HDP-3E (1350 g)	Cartón	16	21,9	22,5	40,2 x 20,6 x 25,7

TRANSPORTE:

Clase : 1
División : 1.1D
Nº ONU : 0042


ALMACENAMIENTO Y GARANTÍA:

El BOOSTER debe ser almacenado en polvorines a **temperaturas entre 0°C y 30°C**, ubicados en zonas seguras, bien ventiladas, secas, protegidos de la lluvia y el calor. A su vez, debe rotarse el inventario del explosivo, evitando el uso de materiales nuevos antes de usar materiales antiguos. Y se debe almacenar en concordancia con la tabla de compatibilidad vigente de la autoridad competente.

El BOOSTER conservado en su embalaje original y almacenado en las condiciones de temperatura anteriormente mencionado tiene una **garantía de 60 meses** después de su fecha de producción.

ATENCIÓN:

FAMESA EXPLOSIVOS S.A.C. tiene productos seguros, pero en manos inexpertas se constituye en elementos peligrosos.

El adquirente o usuario debe cumplir con lo establecido por las normas correspondientes al momento de su transporte, almacenaje y uso; así como de entrenar debidamente a todo el personal encargado de su carga y manipuleo, proporcionando ayudas mecánicas para cargas superiores a los 25 kg por persona.

FAMESA EXPLOSIVOS S.A.C. no asume responsabilidad alguna por el transporte, almacenaje y/o uso inadecuado que pudiera darse a sus productos.

La información y recomendación aquí descrita no cubren necesariamente todas las aplicaciones del producto ni las distintas condiciones bajo las cuales éste sea utilizado. Estas se basan en la experiencia, investigación y pruebas realizadas por Famesa Explosivos S.A.C., quien no garantiza resultados favorables ni asume responsabilidad alguna, expresa o implícita en conexión con el uso de estas sugerencias. Este producto puede ser modificado sin previo aviso.