



# BROCHURE D'INFORMATION SUR LE PRODUIT

†  
5.1

## SÉRIE HYDROMITE 4000



Les mélanges de la **série Hydromite 4000** sont des mélanges sensibilisés chimiquement de Hydrox (oxydant ANE) et de granulés de nitrate d'ammonium qui offrent l'énergie de choc et de soulèvement nécessaire pour obtenir des performances de sautage optimales

### AVANTAGES

- Le couplage à 100 % du trou de forage et le niveau d'énergie élevé entraînent des performances maximales
- Une excellente résistance à l'eau favorise la réussite dans des conditions aquatiques difficiles
- La sensibilisation chimique permet de modifier la densité du produit en vrac pour plus de variabilité et de flexibilité au cours du processus de chargement

## APERÇU DU PRODUIT

### DESCRIPTION TECHNIQUE

Émulsion en vrac pompable sensible aux relais d'amorçage et mélange émulsion / ANFO

### RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

- Limite inférieure de température du produit : 40 °F (4,4 °C)
- Limite supérieure de température du produit : 125 °F (51,6 °C)
- Relais d'amorçage minimal : 1/2 lb de relais d'amorçage coulé (p. ex., Brown Cap DC, Eagle 225, Eagle E\*STAR 50)
- Diamètre de trou de forage minimal de 62 mm (2 1/2 po)
- Ne pas utiliser dans des environnements dangereux où il peut y avoir des gaz ou de la poussière inflammables
- Austin Powder se dégage de toute perte et responsabilité découlant de l'utilisation de ce produit sur des sols contenant de la pyrite ou tout autre matériau réactif
- Communiquez avec votre représentant technique Austin Powder pour des conseils pour tous les types d'utilisation

†La série Hydromite 4000 est transportée et entreposée en tant qu'oxydant 5.1 et devient un agent de sautage 1.5D pendant le processus de chargement du trou de forage.

## PROPRIÉTÉS

Propriétés	Valeur	
Densité [g/cc]	1,20	
Bilan d'oxygène [%] <sup>(1)</sup>	-0,09 à -1,8	
Résistance à l'eau	Excellente	
Résistance de poids relative <sup>(1)</sup>	98 à 100	
Résistance de masse relative <sup>(1)</sup>	143 à 146	
Vitesse de détonation (confiné) <sup>(2)</sup>	[pi/s]	20 000 à 21 000
	[m/s]	5 181 à 5 791

Propriétés relatives découlant d'une densité ANFO = 0,82 g/cc @ 100 bar

Valeurs d'énergie relatives basées sur ANFO = 100

Une densité nominale de 1,20 g/cc est utilisée

Remarques :

(1) Valeurs théoriques basées sur la modélisation Austin qui suppose une détonation optimale. Les valeurs calculées au moyen d'autres codes peuvent varier.

(2) La vitesse détonation dépend de l'utilisation, du diamètre et du confinement.

## AMORÇAGE

Ces produits sont des explosifs sensibles aux relais d'amorçage et doivent être en contact direct avec un relais d'amorçage coulé de taille appropriée. Des amorçages supplémentaires peuvent être nécessaires en fonction des conditions géologiques et de la hauteur du front de taille.

## DURÉE DE CONSERVATION, ENTREPOSAGE ET ÉLIMINATION

- Entreposer conformément à toutes les réglementations locales, étatiques, provinciales et fédérales applicables.
- Ces produits sont conçus pour être utilisés tels qu'ils sont fabriqués à partir du camion de vrac.

## TRANSPORT – CLASSIFICATION DE L'ONU

Appellation réglementaire : Explosif, Dynamitage, Type E

Catégorie et division : 1.5D, transporté en tant que 5.1

Numéro d'identification : UN0332

## NUMÉRO DE RÉFÉRENCE US DOT

EX-1993050178

Exclusion de garantie et limitation de responsabilité : Les produits décrits dans le présent document sont vendus par Austin Powder sans garantie explicite, implicite ou statutaire, ni garantie de QUALITÉ MARCHANDE, à moins que cela ne soit expressément indiqué dans le connaissance nominatif d'Austin Powder. En aucun cas, le vendeur ne peut être tenu responsable de la perte de profits anticipés, de dommages indirects ou consécutifs. Pour plus d'informations et pour connaître les points de service, veuillez contacter le siège d'Austin Powder :



# AUSTIN POWDER

Notre Mission est d'améliorer le monde dans lequel nous vivons grâce à une utilisation sécuritaire et responsable des explosifs.