

**Návod k používání**  
**emulzní povrchové trhaviny**  
**Hydromite 70**



---

**I. Rozsah a podmínky používání**

1. Hydromite 70 je čerpatelná emulzní povrchová trhavina, která je vyráběná na místě spotřeby zcitlivěním emulzní matrice chemickým zplyněním. Trhavina Hydromite 70 je přímo čerpaná do vývrtů na mobilní výrobní jednotce (automobilu) na povrchových pracovištích. Hydromite 70 se smí používat při trhacích pracích na povrchu jako povrchová trhavina za podmínek uvedených v tomto návodu a v předpisech o výbušninách.
2. Trhavina Hydromite 70 se nesmí používat v materiálech, kde by její použití mohlo způsobit jejich požár anebo výbuch.
3. Nejmenší dovolený průměr trhaviny je 75 mm.
4. Dodávaná a používaná trhavina Hydromite 70 musí mít vlastnosti uvedené v certifikátu ES přezkoušení typu č. 0589.EXP.0273/10.

**II. Roznět a nabíjení**

1. Na roznět se musí použít počinová nálož plastické důlní skalní trhaviny s hmotností min. 100 g a detonační rychlostí min. 2500 m/s anebo počinová náložka např. BOOSTER s obsahem minimálně 20 g PETN, příp. bleskovice 80 g/m o délce 16 cm.
2. Trhavina Hydromite 70 se do vývrtů čerpá pomocí nabíjecí hadice.

**III. Odolnost vůči vodě**

Trhavina Hydromite 70 je vodovzdorná. Může se používat i pod vodou, přičemž doba vodní expozice nesmí překročit 8 hodin a přetlak 0,3 MPa..

**IV. Teplotní rozmezí při používání trhaviny**

Trhavina Hydromite 70 se může používat v rozmezí teplot od +5 °C do + 50 °C. Při těchto hraničních teplotách nesmí přesáhnout doba expozice 8 hodin.



## **V. Spotřební a záruční lhůta**

Spotřební a záruční lhůta trhaviny Hydromite 70 je 48 hodin ve vývrtu po vyrobení.

## **VI. Zařazení pro dopravu a skladování**

1. Matrice pro výrobu emulzní povrchové trhaviny Hydromite 70 je pro účely železniční a silniční dopravy podle RID a ADR zařazena následovně:

5.1, identifikační číslo UN 3375, AMONIUM NITRATE EMULSION.

2. Matrice pro výrobu emulzní povrchové trhaviny Hydromite 70 se může skladovat v teplotním rozmezí od +10°C do +30°C. Při těchto hraničních teplotách nesmí přesáhnout doba expozice 8 hodin. Spotřební doba matrice je 3 měsíce ode dne výroby.

## **VII. Balení a označování trhaviny**

Trhavina Hydromite 70 se vyrábí přímo na místě spotřeby a čerpá se přímo do vývrtů s průměrem minimálně 75 mm na povrchovém pracovišti.

## **VIII. Způsob ničení**

Trhavina Hydromite 70 se ničí jen výbuchem na určeném místě na povrchu. Při manipulaci s trhavinou určenou na ničení se postupuje přiměřeně jako při používání trhavin. Na ničenou trhavinu se uloží počinová náložka trhaviny s detonační rychlostí min. 2 500 m/s o hmotnosti min. 400g. Takto připravená nálož se odpálí z bezpečného místa. Při ničení se musí dodržovat platné předpisy o výbušninách.

## **IX. Upozornění na nebezpečné vady**

U trhaviny Hydromite 70 se nepředpokládá výskyt nebezpečných vad.

## **X. Likvidace selhávек**

Dojde-li k selhávce musí se bezodkladně přistoupit k jejímu zneškodnění. Selhávku vyhledává a zneškodňuje střelní mistr nebo technický vedoucí odstřelu a to zpravidla ten, který trhací práci realizoval.

Při likvidaci selhávек se obecně postupuje s co možná největší opatrností. Selhávky lze zneškodňovat pouze způsoby uvedenými ve vyhlášce ČBÚ č. 72/1988 Sb. v platném znění.

V místě likvidace selhávек se smí provádět jen práce související s jejím zneškodněním.



## XI. Ochrana zdraví a bezpečnost při práci

- Informace uvádí Bezpečnostní list.

## XII. Fyzikální a funkční parametry

1. Trhavina Hydromite 70 je směsí dusičnanu amonného, dusičnanu sodného, vody, olejové fáze a dusitanu sodného. Trhavina je bílé až krémové barvy.
2. Základní technické požadavky podle TP 1-2010-H70:

Znak kvality		Měrná jednotka	Hodnota
Kyslíková bilance		% O <sub>2</sub>	0,0
Výbuchové teplo	min.	kJ/kg	2950
Výbuchová teplota	min.	°C	1980
Měrný objem zplodin výbuchu	min.	dm <sup>3</sup> /kg	958
Detonační rychlost $\phi$ 70mm, utěsněná nálož, PVC trubka	min.	m/s	4000
Citlivost ke tření	min.	N	80
Citlivost k nárazu	min.	J	>2
Teplota vzbuchu	min.	°C	180
Nejmenší dovolený průměr		mm	75
Hustota trhaviny	min.	g/cm <sup>3</sup>	1,05
Detonační schopnost		-	vyhovuje
Odolnost hydrostatickému tlaku	min.	MPa	0,3

## XIII. Údaje o výrobci

**Výrobce:** Austin Powder Service CZ s.r.o.  
Jasenice 712, 755 01 Vsetín  
**Telefon / Fax:** +420 517 330 929  
**Nouzové telefonní číslo:** +420 737 219 507

Ve Vsetíně, 1. července 2019

Ing. Josef Stavinoha, Ph.D.  
osoba odpovědná  
Austin Powder Service CZ s.r.o.