



FOLLETO DE INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

1.5D

AUSTINITE 15



AUSTINITE 15 es un agente explosivo con una mezcla estrictamente controlada de Nitrato de Amonio y Aceite Combustible

BENEFICIOS

- Recomendable como carga de columna.
- Gran efectividad, rendimiento y economía.
- Excelente fluidez.
- Genera una alta energía de gases, factor básico para una buena fragmentación y un adecuado desplazamiento de la roca.
- No es resistente al agua.

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA ESTÁNDAR

AUSTINITE 15 es un agente de voladura con una alta producción de gases al momento de la detonación, lo que lo hace muy económico en la mayoría de las operaciones.

INICIACIÓN

Austinite 15 es un agente explosivo sensible al booster, debe estar en contacto directo con un cartucho de Emulex 1 del tamaño adecuado o un cast booster para una iniciación apropiada

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

- Austinite 15 puede ser usado en minería de superficie y subterránea, canteras y trabajos de construcción.
- Debe usarse en ambientes secos y no es adecuado para su uso en barrenos húmedos.
- No debe usarse en ambientes peligrosos donde puedan existir gases o polvo inflamables.
- Austin Powder México no acepta ninguna responsabilidad por cualquier pérdida o responsabilidad que surja del uso del producto en terreno que contenga pirita u otro material reactivo.

PROPIEDADES

Propiedades	Valor	
Densidad [g/cc]	0.82	
Volumen de gases [l/kg]	1,075	
Fuerza relativa a peso [ANFO=100] ⁽¹⁾	100	
Fuerza relativa a volumen [ANFO=0.82 g/cm ³] ^{(1) ‡}	100	
Categoría de humos	1	
Velocidad de detonación ⁽²⁾	[ft/s]	>10,800
	[m/s]	>3,300

Notas:
 (1) Valores teóricos basados en el modelo Austin que asume una detonación ideal. Los valores calculados con otros códigos pueden diferir.

(2) La velocidad de detonación dependerá de la aplicación, diámetro y con- finamiento.

‡ Valores de energía calculados usando Explo 5, un código de computadora termodinámico empleado por Austin Powder Company. Otros códigos de computadora pueden dar valores diferentes. ANFO = 100 @ 0.82 g/cc.

EMPAQUE ESTÁNDAR

Saco polipropileno de alta resistencia con protección interior de polietileno. Contenido neto: 25 kilos.

VIDA ÚTIL, ALMACENAMIENTO Y DISPOSICIÓN FINAL

- Almacenar de acuerdo con todas las leyes locales, estatales y federales aplicables.
- La eliminación de explosivos debe cumplir con las leyes locales y nacionales. Contacte a Austin Powder México si se tienen preguntas sobre la eliminación del material.
- La vida útil de producto es de seis meses a partir de la fecha de fabricación en buenas condiciones de almacenamiento.

TRANSPORTE – CLASIFICACION DE LAS NACIONES UNIDAS (UN)

Nombre de Embarque: mezcla de nitrato de amonio – combustible
 Clase y Division: 1.5D
 Numero de ID: UN 0331

Renuncia de garantías y limitaciones de responsabilidades: Austin Powder México vende el producto descrito en este documento sin garantía; expresa, implícita o estatutaria o en cuanto a la COMERCIABILIDAD, salvo que se indique expresamente en el conocimiento de embarque normativo de Austin Powder. Bajo ninguna circunstancia el vendedor será responsable por la pérdida de ganancias anticipadas, daños consecuentes o daños incidentales. Para obtener más información y ubicaciones de servicio, comuníquese con las oficinas centrales de Austin Powder Mexico



AUSTIN POWDER

Nuestra Misión es mejorar el mundo en el que vivimos mediante el uso seguro y responsable de explosivos.