Hydromite 70 AL

PRODUCT INFORMATION BROCHURE

Hydromite 70 AL ist eine Booster-empfindliche Emulsion niedriger Dichte aus einem Gemisch aus 70% Hydrox U mit 30% porösen Ammoniumnitrat-Prill, Öl und Aluminium. Diese Emulsion wird chemisch sensibilisiert und dann in das Bohrloch verbracht. Ein Steuern der Dichte des Endprodukts ist hier möglich. Durch Aluminiumzusatz besitzt Hydromite 70 AL eine besonders schiebende Wirkung.

Da Sprengstoffe der Sorte Hydromite nicht sprengkapselempfindlich sind, empfehlen wir unsere APG Booster 450 oder patronierte Emulsionssprengstoffe (z.B. Emulex 1 oder APB) als Verstärkerladung zu benutzen.

VORTEILE

- Verschiedene Enddichten möglich.
- Exzellente Wasserbeständigkeit.
- Verbesserte Wurfwirkung.
- Geringe Entwicklung toxischer Schwaden.
- Entwickelt ein hohes Gasvolumen zur Verbesserung des Sprengergebnisses.
- Hohe Stabilität gegenüber mechanischen und thermischen Belastungen.
- Sehr gut zur optimalen Ausfüllung von Bohrlöchern.

EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	**Wert**
Nominale Dichte [g/cm^3]	1,05 – 1,30
Sauerstoffbilanz [%] (1)	-3,3
Gasvolumen [L/kg] (1)	910
Explosionswärme [kJ/kg] (1)	3.716
RWS [ANFO=100] (1)	106
RBS [ANFO=0,85 g/cm^3] (1)	131
Detonationsgeschwindigkeit [m/s] (2) (Im Einschluss)	4.000

(1) Theoretische Werte basieren auf Austin Modellrechnungen, die von einer idealen Detonation ausgehen. Werte, die mit anderen Methoden ermittelt werden können abweichen.

(2) Die Detonationsgeschwindigkeit hängt von der Anwendung, dem Durchmesser und dem Einschluss ab.

AUSTIN POWDER

Austin Powder GmbH, Weißenbach 16, 8813 St. Lambrecht, Austria
Tel: +43 (0) 3585 2251-0 - Fax: +43 (0) 3585 2414 - office@austinpowder.at

Hydromite 70 AL

PRODUCT INFORMATION BROCHURE

VERWENDUNG

- Bis zu einer Minimaltemperatur von +5 °C.
- Bis zu einer Maximaltemperatur von +50 °C.
- Zur Initiierung als Minimum Booster APG Booster 450 oder Emulsionssprengstoff (z. B. Emulex 1 oder APB) erforderlich.
- Minimaler Ladesäulendurchmesser 70 mm.
- Nicht geeignet für den Einsatz unter gefährlichen Bedingungen bei Vorhandensein von entflammbaren Gasen oder Staub.
- Nicht geeignet für den Einsatz unter Tage.
- Nicht geeignet für den Einsatz in pyrithaltigen Gesteinen oder anderen reaktiven Erden.

HALTBARKEIT

Nach Produktion im Bohrloch max. 48 Std.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS: Die in dieser Produktinformationsbroschüre (PIB) angeführten Daten basieren auf den zur Zeit ihrer Veröffentlichung gültigen Testmethoden der Austin Powder GmbH. Angaben, Prüfwerte und Informationen sind ausschließlich unverbindliche Erstinformationen und werden nicht zugesichert; die tatsächlichen Werte können aus verschiedenen Gründen (etwa Temperatur, Feuchtigkeit, Druck) abweichen. Technische Ungenauigkeiten oder Druckfehler sowie das Recht, die PIB jederzeit ohne Vorankündigung zu ändern, werden vorbehalten. Es werden keine Haftungsübernahmen, Zusicherungen und Garantie- oder Gewährleistungszusagen im Hinblick auf die Vollständigkeit, Richtigkeit, Zuverlässigkeit, Eignung oder Verfügbarkeit des Produktes und die Informationen der PIB gemacht. Ausgeschlossen wird jegliche Haftung für Schäden jeglicher Art (etwa unmittelbare oder mittelbare, Mangel- oder Mangelfolgeschäden, Verluste oder Kosten), die aus welchem Grund auch immer im direkten oder indirekten Zusammenhang mit dieser PIB oder der Verwendung der Produkte entstehen. Der Kunde ist (auch bei Entscheidungen, die auf den Informationen in der PIB beruhen) alleine verantwortlich für die sachgemäße Verwendung der potentiell gefährlichen Produkte, die dementsprechend nur von geschultem Personal und unter Einhaltung der rechtlichen Bestimmungen verwendet werden dürfen. Auf das gesamte Rechtsverhältnis zwischen ihren Kunden und Austin Powder GmbH bzw. Austin Powder Vertriebsgesellschaft m.b.H. sind deren (Austin's) Allgemeine Geschäftsbedingungen, die unter www.austinpowder.at abrufbar sind, anzuwenden.

AUSTIN POWDER

Austin Powder GmbH, Weißenbach 16, 8813 St. Lambrecht, Austria
Tel: +43 (0) 3585 2251-0 - Fax: +43 (0) 3585 2414 - office@austinpowder.at

03/2020