

## Hydromite 70



**Hydromite 70** ist eine Boosterempfindliche Emulsion niedriger Dichte aus einem Gemisch aus 70% Hydrox U mit 30% porösen Ammoniumnitrat-Prills und Öl. Diese Emulsion wird chemisch sensibilisiert und dann in das Bohrloch verbracht. Hydromite 70 wird bereits weit verbreitet im Bergbau über Tage sowie bei Bau- und Konstruktionsarbeiten verwendet. Da Sprengstoffe der Sorte Hydromite nicht sprengkapselempfindlich sind, empfehlen wir unsere patronierte Emulsionssprengstoffe (z.B. Emulex 1 oder APB) als Verstärkerladung zu benutzen.

### PRODUKTÜBERSICHT

#### VORTEILE

- Verschiedene Enddichten möglich.
- Exzellente Wasserbeständigkeit.
- Entwickelt ein hohes Gasvolumen zur Verbesserung des Sprengergebnisses.
- Hohe Stabilität gegenüber mechanischen und thermischen Belastungen.
- Sehr gut zur optimalen Ausfüllung von Bohrlöchern.

#### VERWENDUNG

- Bis zu einer Minimaltemperatur von +5 °C.
- Bis zu einer Maximaltemperatur von +50 °C.
- Zur Initiierung als Minimum APG Booster 450 oder Emulsionssprengstoff (z. B. Emulex 1 oder APB) erforderlich.
- Minimaler Ladesäulendurchmesser 75 mm.
- Nicht geeignet für den Einsatz unter gefährlichen Bedingungen bei Vorhandensein von entflammenden Gasen oder Staub.
- Nicht geeignet für den Einsatz unter Tage.
- Nicht geeignet für den Einsatz in pyrithaltigen Gesteinen oder anderen reaktiven Erden.

## EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Wert
Nennichte [g/cm <sup>3</sup> ]	1,20
Sauerstoffbilanz [%] <sup>(1)</sup>	+0,1
Gasvolumen [L/kg] <sup>(1)</sup>	1.023
Explosionswärme [kJ/kg] <sup>(1)</sup>	3.256
RWS [ANFO = 100] <sup>(1,2)</sup>	88
RBS [ANFO = 0,82 g/cm <sup>3</sup> ] <sup>(1,2)</sup>	119
Detonationsgeschwindigkeit [m/s] <sup>(3)</sup> (Im Einschluss)	4.500

(1) Theoretische Werte basieren auf Austin Modellrechnungen, die von einer idealen Detonation ausgehen. Werte, die mit anderen Methoden ermittelt werden, können abweichen. Für zusätzliche Informationen bitte mit unserem Verkaufsteam Kontakt aufnehmen.

(2) Berechnet für eine Dichte von 1,05 g/cm<sup>3</sup>.

(3) Die Detonationsgeschwindigkeit hängt von der Anwendung, dem Durchmesser und dem Einschluss ab.

## HALTBARKEIT

- Nach Produktion im Bohrloch max. 48 Std.

## HALTBARKEIT, LAGERUNG UND ENTSORGUNG

- In Übereinstimmung mit lokalen und nationalen rechtlichen Vorgaben. Bei diesbezüglichen Fragen oder Problemen bitte den Verkäufer oder Hersteller kontaktieren.

## TRANSPORTDATEN

Versandname: Explosive, Type E  
 UN Klassifizierung: 1.1D  
 UN Nummer: UN 0241

Wenden Sie sich an Ihren Austin Powder-Vertreter vor Ort, um weitere Informationen zu erhalten.

### Haftungsausschluss und Haftungsbegrenzung

Alle in diesem Dokument enthaltenen Informationen basieren auf den zum Zeitpunkt der Veröffentlichung verwendeten Standardverfahren des Herstellers. Spezifikationen, Testwerte und andere Angaben sind lediglich unverbindliche Vorabinformationen und werden nicht zugesichert. Die tatsächlichen Daten können sich während der Anwendung aus Gründen von der Vorgabe unterscheiden, die der Hersteller nicht beeinflussen kann.

Hersteller und Verkäufer lehnen ausdrücklich alle Gewährleistungen ab, die den gesetzlich maximal zulässigen Umfang einschließlich implizierter Gewährleistungen in Bezug auf die allgemeine Gebrauchstauglichkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck überschreiten. Weder Hersteller noch Verkäufer haften für Verlust oder Schäden, welcher Art auch immer, die sich aus der Verwendung oder dem Vertrauen auf hier enthaltene Informationen ergeben.

Es liegt allein in der Verantwortung des Produktanwenders, die sicheren Bedingungen für die Verwendung der hier genannten Produkte festzulegen. Die Verwendung des Produktes erfolgt auf eigenes Risiko des Benutzers.



## AUSTIN POWDER

**Our Mission is to improve the world we live in through the safe and responsible use of explosives.**