



INFORMACIÓN DE PRODUCTO

BOLETÍN

1.5D

5.1

AUSTINITE 15

A GRANEL



Austinite 15 a granel es un agente explosivo mezcla de nitrato de amonio y combustible para ser usado en aplicaciones superficie y subterránea.

VENTAJAS

- 100% de acoplamiento en los barrenos y alta energía que produce el máximo rendimiento.
- Buena fragmentación y la excelente energía facilitan la remoción de la rezaga.
- Disponible cargado a granel para uso de minería de superficie.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Austin Powder ofrece Austinite 15 a granel mezcla de nitrato de amonio y aceite combustible.

Austinite 15 a granel ofrece una excelente energía de detonación y se puede utilizar en una variedad de entornos de minería y explotación de canteras en operaciones de superficie.

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

- Diámetro mínimo de barreno 2" (50mm)
- Debe usarse en ambientes secos y no es adecuado para su uso en barrenos húmedos.
- No debe usarse en ambientes peligrosos donde puedan existir gases o polvo inflamables.
- Austin Powder México no acepta ninguna responsabilidad por cualquier pérdida o responsabilidad que surja del uso del producto en terreno que contenga pirita u otro material reactivo.
- Consulte a su representante técnico de Austin Powder para obtener asesoramiento sobre todas las recomendaciones de aplicación.

INICIACIÓN

Austinite 15 a granel es un agente de voladura no sensible al fulminante, debe estar en contacto directo con un cartucho de Emulex 1 del tamaño adecuado o un cast booster para una iniciación apropiada.

PROPIEDADES

Propiedades		Austinite 15 a granel
Densidad [g/cc]		0.82
Volumen de gases [l/kg]		1,075
Resistencia al agua		Baja
Fuerza relativa a peso [ANFO=100] ⁽¹⁾		100
Fuerza relativa a volumen [ANFO=0.82 g/cm ³] ^{(1) ‡}		100
Velocidad de detonación (confinada) ⁽²⁾	[ft/s]	12,460 to 13,450
	[m/s]	3,800 to 4,100

Notas:

(1) Valores teóricos basados en el modelo Austin que asume una detonación ideal. Los valores calculados con otros códigos pueden diferir.

(2) La velocidad de detonación dependerá de la aplicación, diámetro y con- finamiento.

‡ Valores de energía calculados usando Explo 5, un código de computadora termodinámico empleado por Austin Powder Company. Otros códigos de computadora pueden dar valores diferentes. ANFO = 100 @ 0.82 g/cc.

VIDA ÚTIL, ALMACENAJE Y ELIMINACIÓN.

- Almacenar de acuerdo con todas las leyes locales, estatales y federales aplicables.
- La eliminación de explosivos debe cumplir con las leyes locales y nacionales. Contacte a Austin Powder México si se tienen preguntas sobre la eliminación del material.
- Estos productos están diseñados para usarse después de su fabricación a partir del camión mezclador.

TRANSPORTE - CLASIFICACIÓN UN

Austinite 15 a granel

Identificación de transporte: mezcla de nitrato de amonio – combustible.

Clase y división: 1.5D

Número ID: UN0331

NÚMERO DE REFERENCIA DOT DE EE.UU.

Renuncia de garantías y limitaciones de responsabilidades: Austin Powder México vende el producto descrito en este documento sin garantía; expresa, implícita o estatutaria o en cuanto a la COMERCIALIZACIÓN, salvo que se indique expresamente en el conocimiento de embarque normativo de Austin Powder. Bajo ninguna circunstancia el vendedor será responsable por la pérdida de ganancias anticipadas, daños consecuentes o daños incidentales. Para obtener más información y ubicaciones de servicio, comuníquese con las oficinas centrales de Austin Powder Mexico:

FT-CC-APM-14 Rev. 00

**AGREGAR
CÓDIGO
AQUÍ**



AUSTIN POWDER

Nuestra misión es mejorar el mundo en que vivimos mediante el uso seguro y responsable de explosivos.