



FOLLETO DE INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

5.1

HYDROMITE 70



Hydromite 70 es un agente de voladura en emulsión, se produce en sitio a partir de una mezcla de 70% de Hydrox S con 30% de nitrato de amonio de baja densidad y combustible sensibilizado por gasificación química.

BENEFICIOS

- Se acopla al 100% al barreno y su alta energía produce el máximo rendimiento
- Buena resistencia al agua.
- La sensibilización química crea la capacidad de ajustar la densidad del producto a granel para la variabilidad y flexibilidad durante el proceso de carga.

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA ESTÁNDAR

Hydromite 70 es Hydrox S y mezcla de nitrato de amonio de baja densidad y combustible sensibilizados químicamente.

† La emulsión matriz Hydrox S y Hydrox U se transportan y almacenan como un Oxidante 5.1 se convierte en agente de voladura 1.5D después de la sensibilización química durante el proceso de cagado de barrenos.

Hydromite 70 se bombea directamente al barreno mediante un camión bomba o una unidad de bombeo aprobados y se usa ampliamente en trabajos de minería a cielo abierto, canteras y construcción.

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

- Límite inferior de temperatura del producto: +5 °C - Límite superior de temperatura del producto: +50 °C.
- Diámetro mínimo del barreno: 2 1/2" (62 mm).
- No debe usarse en ambientes peligrosos donde puedan existir gases o polvo inflamables.
- Austin Powder México no acepta ninguna responsabilidad por cualquier pérdida o responsabilidad que surja del uso del producto en terreno que contenga pirita u otro material reactivo.
- Consulte a su representante técnico de Austin Powder para obtener asesoramiento sobre todas las recomendaciones de aplicación.

INICIACIÓN

Hydromite 70 es un agente de voladura no sensible al fulminante, debe estar en contacto directo con un cartucho de Emulex 1 del tamaño adecuado o un cast booster para una iniciación apropiada.

PROPIEDADES

Propiedades	Valor	
Densidad [g/cc]	0.85 -1.10	
Volumen de gases [l/kg]	1,094	
Fuerza relativa a peso [ANFO=100] ⁽¹⁾	85	
Fuerza relativa a volumen [ANFO=0.82 g/cm ³] ^{(1) ‡}	118	
Velocidad de detonación (confinada) ⁽²⁾	[ft/s]	14,700
	[m/s]	4,500

Notas:
 (1) Valores teóricos basados en el modelo Austin que asume una detonación ideal. Los valores calculados con otros códigos pueden diferir.

(2) La velocidad de detonación dependerá de la aplicación, diámetro y con- finamiento.

‡ Valores de energía calculados usando Explo 5, un código de computadora termodinámico empleado por Austin Powder Company. Otros códigos de computadora pueden dar valores diferentes. ANFO = 100 @ 0.82 g/cc.

VIDA ÚTIL, ALMACENAMIENTO Y DISPOSICIÓN FINAL

- Almacenar de acuerdo con todas las leyes locales, estatales y federales aplicables.
- La eliminación de explosivos debe cumplir con las leyes locales y nacionales. Contacte a Austin Powder México si se tienen preguntas sobre la eliminación del material.
- La vida útil de producto es de seis meses a partir de la fecha de fabricación en buenas condiciones de almacenamiento.

TRANSPORTE – CLASIFICACION DE LAS NACIONES UNIDAS (UN)

Hydromite 70

Nombre de Embarque: Explosivo, Voladura Tipo E
 Clase y Division: 1.5D, transportado como 5.1
 Numero de ID: UN 0332

Hydrox S

Nombre de Embarque: Emulsión de nitrato de amonio, intermedio para explosivos para voladura.
 Clase y Division: 5.1
 Numero de ID: UN 3375

Renuncia de garantías y limitaciones de responsabilidades: Austin Powder México vende el producto descrito en este documento sin garantía; expresa, implícita o estatutaria o en cuanto a la COMERCIALIZACIÓN, salvo que se indique expresamente en el conocimiento de embarque normativo de Austin Powder. Bajo ninguna circunstancia el vendedor será responsable por la pérdida de ganancias anticipadas, daños consecuentes o daños incidentales. Para obtener más información y ubicaciones de servicio, comuníquese con las oficinas centrales de Austin Powder Mexico



AUSTIN POWDER

Nuestra Misión es mejorar el mundo en el que vivimos mediante el uso seguro y responsable de explosivos.