

 Austin Powder Argentina S.A. División Petroquímica	<b>ABATIMIENTO N2O INFORMACIÓN REQUERIDA</b>			<b>NACAG-ANEXO- 005</b>
	Clasificación D	Revisión 1 Fecha: 27/03/2025	Próxima Revisión Fecha: -	Página 1 de 1

Información mínima requerida a completar por el concursante	
<b>1</b>	<b>Respecto al catalizador</b>
1.1	Presión de operación [bar abs]
1.2	Presión de diseño [bar abs]
1.3	Presión mínima [bar abs]
1.4	Presión máxima [bar abs]
1.5	Temperatura de diseño del equipo [°C]
1.6	Temperatura mínima de inicio de reacción del catalizador [°C]
1.7	Temperatura de operación normal [°C]
1.8	Temperatura máxima operativa [°C]
1.9	Temperatura mínima operativa [°C]
1.10	Temperatura de diseño [°C]
1.11	$\Delta t$ (diferencia de temperatura) en base a las ppm de NOx y N2O [°C]
1.12	Eficiencia (rango)
1.13	Máximo de O2 en la corriente de gas de cola [%]
1.14	Mínimo de O2 en la corriente de gas de cola [%]
1.15	Tipo de catalizador (si es pellet o modular u otro)
1.16	Compuesto del catalizador, composición química
1.17	Vida útil catalizador [años]
1.18	Años de vida <b>esperada</b> del catalizador
1.19	Años de vida <b>garantizada</b> del catalizador
1.20	Conversión y contenido (Concentración) de NOx a salida del sistema de abatimiento garantizada (a la Temp. de operación)
1.21	Conversión y contenido (Concentración) de N2O a salida del sistema de abatimiento garantizada (a la Temp. de operación)
1.22	Si el catalizador es tipo pellet, indicar el $\Delta P$ máximo que puede alcanzar, sin colocar un filtro [bar abs]
1.23	Si el catalizador es tipo pellet, indicar el $\Delta P$ máximo al <b>inicio de la vida útil</b> del mismo [bar abs]
1.24	Si el catalizador es tipo pellet, indicar el $\Delta P$ máximo al <b>final de la vida útil</b> del mismo [bar abs]
1.25	$\Delta P$ (delta de presiones) con filtro (para retener partículas antes del expander) <b>sucio</b> [bar abs]
1.26	$\Delta P$ (delta de presiones) con filtro (para retener partículas antes del expander) <b>limpio</b> [bar abs]
1.27	Todos los contaminantes/envenenamientos posibles del catalizador con la composición máxima admisible.
<b>2</b>	<b>Dimensiones del equipo</b>
2.1	Largo del equipo [m]
2.2	Diámetro del equipo [m]
2.3	Volumen de catalizador [ $m^3$ ]
2.4	Peso del catalizador solo [m]
2.5	Peso total (catalizador + equipo) [kg]
2.6	$\Delta P$ (delta de presiones) del abatidor [bar abs]
2.7	Material/Metalurgia del equipo
<b>3</b>	<b>Especificaciones de corrientes</b>
3.1	Especificar Tipo/s o corriente/s que alimenta/n al reactor
3.2	Consumo de amoníaco
3.3	Consumo de gas natural como agente reactante
3.4	Consumo de gas natural como combustible, para el aporte de energía térmica para el incremento de temperatura de gases
3.5	Temperatura a la entrada al expander [°C]
3.6	Temperatura a la entrada al abatidor [°C]
<b>4</b>	<b>Otros</b>
4.1	En caso de optar por usar el mixer o el quemador en línea especificar las corrientes a utilizar y sus consumos
4.2	$\Delta P$ (delta de presiones) TOTAL con todos los equipos [bar abs]

**Notas:** Es posible colocar rangos de variables operativas. Tener en cuenta que algunos ítems no corresponden completar para algunos concursantes.